

Phantom:

Mode d'emploi

Alliage destiné aux exercices de fonte et de coulée des alliages précieux. Un alliage qui simule le véritable travail. Cet alliage ne doit en aucun cas et sous aucune forme, ni permanente, ni temporaire, être utilisé en bouche.

Alliage d'exercice – N'est pas un dispositif médical – Ne pas utiliser en bouche.

Composition en %: Ag 20 ; Cu 45.0 ; Zn 35.0

Dureté Vickers: HV5 150 / 250

Indications : Alliage destiné aux exercices de fonte et de coulée des alliages précieux.

Forme de livraison : Plots à couler d'environ 1.g Jaune,

Densité : g/cm³ 8.5

Intervalle de fusion: °C 750 – 800

Température de coulée : °C 950

	¹⁾ recuit	²⁾ durci
Dureté Vickers HV₅	150	250

Attention ! Les procédures de recuit et de durcissement sont inversées par rapport aux alliages précieux.

¹⁾ Pour le recuit « mou » chauffer la pièce jusqu'au rouge feu et la laisser refroidir lentement.

²⁾ Pour la « durcir » chauffer la pièce jusqu'au rouge feu et la plonger dans l'eau.

Fonte et coulée:

L'alliage Phantom peut être fondu à la flamme (gas / air comprimé) avec Borax .

La température de préchauffage doit être basse en comparaison avec les alliages précieux, par ex.

Pièces avec une épaisseur mince : **350°C**

Pièces avec une épaisseur épaisse : **500°C**

ATTENTION : fin d'éliminer complètement la cire et d'avoir un moule propre, il est recommandé d'utiliser la température de préchauffage de **650 ° C** pendant **5 minutes**, et de laisser refroidir l'anneau de coulée jusqu'à la température voulue.

Le revêtement peut influencer considérablement l'aspect de la pièce coulée. Nous recommandons l'utilisation d'un matériau à base cristobalite comme le PX Extravest.

Sabler les objets coulés pour enlever le revêtement.